

TECHNISCHE FICHE

Versie: 11/2015

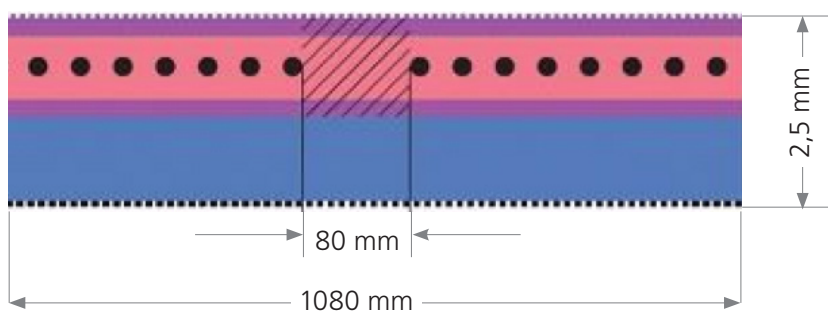
Resiflex®

Materiaalbeschrijving

RESIFLEX® SK80 is een uitzetvoegband. Het membraan bestaat uit:

- ✓ een toplaag met een ongewapende middenzone van 80 mm
- ✓ een onderlaag van zelfklevende SBS-gemodificeerde bitumen

Opbouw




 TPE

 wapening

 PE scheidingsfolie

 EPDM

 SBS hoogpolymeer

 dilatatiestrook

Afwerking

- ✓ dikte: 2,5 mm +/- 10 %
- ✓ lengte: 10 m per rol
- ✓ breedte: 0,5 m
- ✓ gewicht: 2,75 kg/m²



Verbruik

- ✓ dilatatiestrook

Producteigenschappen

De ongewapende zone voldoet aan volgende eigenschappen:

- ✓ treksterkte DIN 53504: 11 N/mm² langs – 10 N/mm² dwars
- ✓ rekvermogen DIN 53504: 650 % langs & dwars
- ✓ dynamische treksterkte na 60.000 cycli
 - van uitzettingen van voeg van 3-25 mm
 - bij frequentie van 0,5 Hz: geen beschadigingen

De gewapende zone voldoet aan volgende eigenschappen:

- ✓ treksterkte volgens DIN EN 9073-4: 785 N/50 mm langs – 790 N/50 mm dwars
- ✓ dimensionele stabiliteit DIN 7864 deel 1
 - na 24 u. bij 100 °C: ≤ 0,01 % langs - ≤ 0,00 % dwars
- ✓ afschuifweerstand
 - verbinding op bitumenonderlaag: ≥ 13,5 N/mm breuk in bitumenonderlaag naast overlap

Hechtprimer FG 35

FG 35 is een primer op basis van synthetisch rubber en hars met organisch halogeenvrij oplosmiddel. Kan aangebracht worden op de ondergrond met lamsvelrol, kwast of kan met een drukvat gespoten worden. De hechtprimer FG 35 wordt op de volledige oppervlakte aangebracht. Ter hoogte van de voeg, over een breedte van 100 mm, wordt geen FG 35 aangebracht.

Verbruik: 200 à 300 g/m² vol gekleefd

De hechtprimer volledig laten drogen (circa 35 minuten). RESIFLEX® SK80 wordt tussen 35 min. en 10 uren na het aanbrengen van de hechtprimer uitgerold op de ondergrond na wegtrekken van de antikleefolie en wordt op de ondergrond met een borstel of aandrukrol aangedrukt in de hechtprimer.

Overlappen lassen met warme lucht

De overlappen worden uitsluitend met warme lucht gelast met bv. een Leister lasautomaat of handapparaat met plat mondstuk, breedte 40 mm. Men moet er op letten dat een gelijkmatige bitumenuitstulping wordt bekomen uit de naad. Het lassen van de overlappen met de brander is verboden. De overlapbreedte bedraagt min. 50 mm bij gekleefde of losliggende toepassingen.



Technische service

Voor meer informatie neemt u contact op met het RESITRIX-team.

I.R.S-Btech nv sa

Europalaan 73

9800 Deinze

Tel. : 09 321 99 21

Mail : info@resitrix.be